

可装备多种附件的多功能液压挖掘机

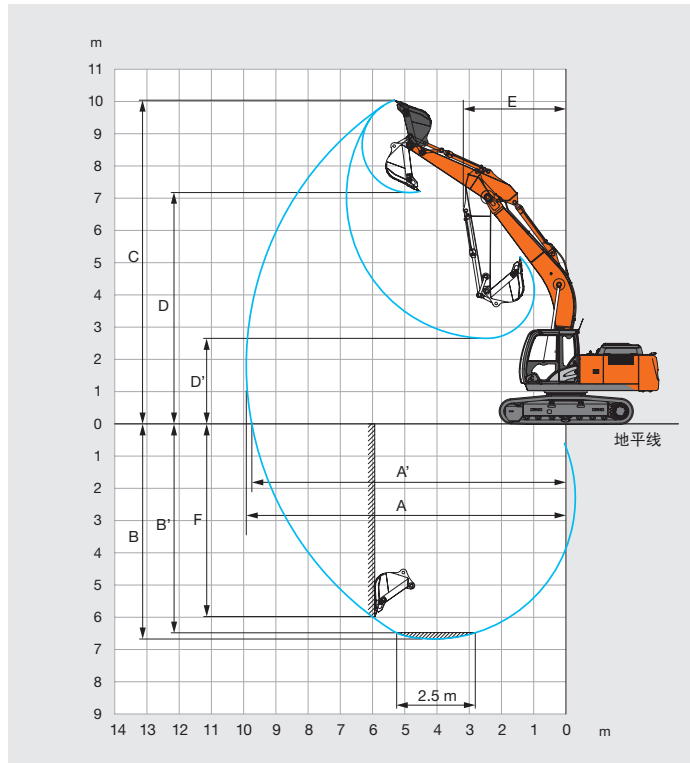
APPLICATION & ATTACHMENT



主要规格		
机号		ZX210K-5A
工作质量	kg	21,100
主机质量	kg	16,300
铲斗容量	m ³	0.91 H型
履带板宽度	mm	600

性能		
接地比压	kPa (kgf / cm ²)	47 (0.48)
回转速度	min ⁻¹ (rpm)	13.5
行走速度(高/低)	km / h	5.5/3.5
爬坡能力	% (度)	70 (35)

工作范围



单位: mm	
A 最大挖掘半径	9,920
A' 最大挖掘半径(在地面)	9,750
B 最大挖掘深度	6,670
B' 最大挖掘深度(2.5m平面)	6,490
C 最大挖掘高度	10,040
D 最大卸载高度	7,180
D' 最小卸载高度	2,650
E 最小回转半径	3,180
F 最大垂直挖深	5,990

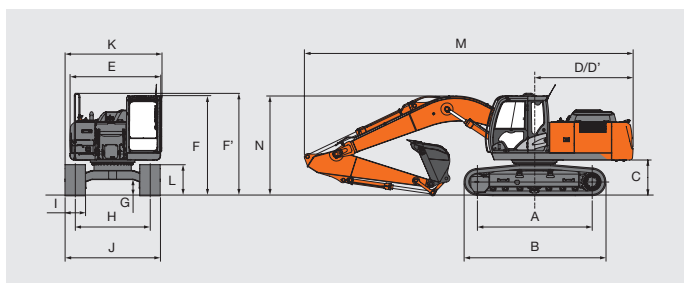
不包括履带板凸缘高度

发动机	
型号	五十铃 GI-4HK1XKSA-02
型式	4冲程, 水冷, 电控喷射式, 涡轮增压, 中冷式
额定功率	kW (PS) 113 (154)
排量	L 5.193

液压装置	
液压泵型式	变量柱塞式×2 齿轮式×1
主溢流阀设定压力 MPa (kgf / cm ²)	34.3 (350)
回转液压马达型式	定量柱塞式×1
行走液压马达型式	变量柱塞式×2
停车制动器型式	机械式

油箱容量		
燃油箱容量(柴油)	L	400
液压油箱容量	L	200
机油更换箱	L	23

外形尺寸



单位: mm

A 轮间距	3,370
B 下部行走体长度	4,170
* C 配重离地间隙	1,030
D 后端回转半径	2,890
D' 后端长度	2,890
E 上部回转平台总宽度	2,770
F 驾驶室总高度	2,950
F' 上部回转平台总高度	3,010
* G 最小离地间隙	450
H 轨距	2,200
I 履带板宽度	600
J 下部行走体宽度	2,800
K 运输总宽度	2,880
L 履带高度	920
M 运输总长度	9,660
N 运输总高度	3,010

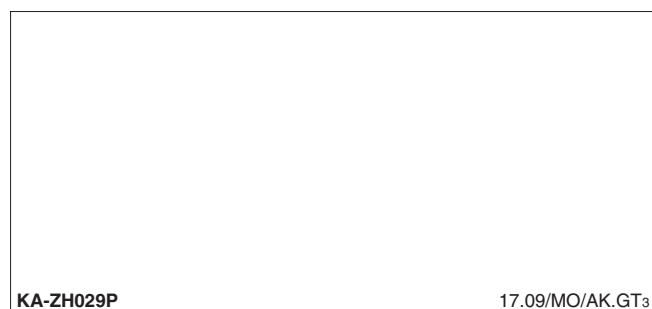
* 不包括履带板凸缘高度

日立建机(上海)有限公司

地址: 上海浦东外高桥保税区泰谷路65号
 邮编: 200131
 网址: www.hitachicm.com.cn

- 在未经通告的情况下, 产品样本中所记载的内容可能会有所变动。
- 此样本中的部分照片可能与实际销售机器有所差异。
- 此样本中的部分照片仅为展示而拍摄, 为了安全起见, 在离开机器前请务必将工作装置触地。

在使用前, 请务必认真阅读《操作人员手册》并正确操作。



KA-ZH029P

17.09/MO/AK.GT3

中国印刷

ZAXIS210K

机号: ZX210K-5A
 发动机额定功率(净): 113 kW (154 PS)
 工作质量: 21,100 kg



能够应对城市拆迁、矿山石场破碎、土木工程等多种工矿作业需求

- 原装进口高品质高耐用的环保发动机
- 日立高效的HIOSIII液压系统
- 拆除作业专用的强化设计



1.加强型斗杆及铲斗油缸

斗杆上下增加补强板，铲斗油缸加粗。



2.加强及加长型B连杆

采用新型HT80钢，提高了强度，长度由604mm加长至640mm。



3.增量配重

0.4t增量配重，提高稳定性。



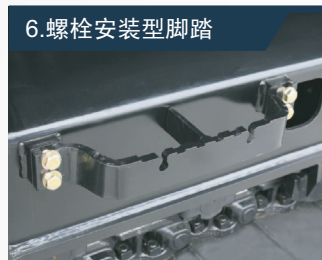
4.HSB破碎锤/破碎装置共用配管

通用的液压管路方便使用破碎锤以外的附件。



5.附件操作脚踏板

可以通过脚踏板来操作破碎锤或其它附件。



6.螺栓安装型脚踏

提高耐久性、便于拆装。



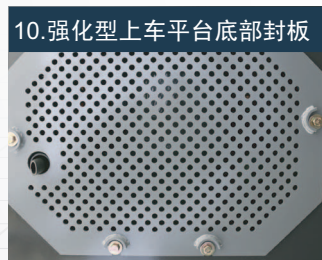
7.驾驶室前窗下部护网

可选配上部、顶部护网。



8.追加补强板

提高下部行走体的稳定性和耐久性。



10.强化型上车平台底部封板

全封闭且板厚增加至6mm。



11.三通阀

根据不同的前端附件对液压系统内流向进行切换。



12.破碎锤专用高性能回油滤清器

可以对通过破碎锤进入液压系统的外界杂质进行过滤，保护液压部件。



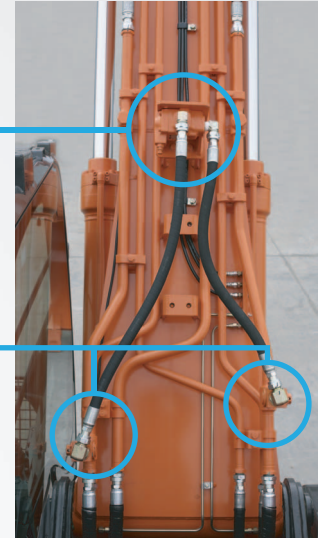
9.二次溢流阀

设置二次溢流阀压力来设定前端工作装置的工作压力。



9.二次溢流开关阀

在不使用破碎锤而使用其它附件时关闭二次溢流阀。



附件



破碎锤



粉碎机



全回转式叉斗



液压剪



铲斗



13.空气预滤清器

有助于延长空气主滤的寿命，进而有效保护发动机。



14.高性能滤清器

提高机器使用寿命，延长保养周期，降低保养成本。同时配备堵塞报警传感器，并带有堵塞报警指示。



15.下车中央回转部分底部封板(板厚9 mm)

防止钢筋对中央回转部分造成破坏。



16.螺栓的保护装置

防止作业现场的硬物对螺栓造成损害。